



LASERMIX® 327

Zusammensetzung: Stickstoff (N₂) 18%
 Kohlendioxid (CO₂) 6%
 Helium (He) Rest
Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50				200	9,1

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit:

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018
 Aufkleber: LASERMIX 327
 Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6), Messing

Anwendungen: Betriebsgas für CO₂-Laser.

Andere Lieferformen: HE GEMISCH MIT N₂/CO₂, Lasermix® 201, Lasermix® 302, Lasermix® 312, Lasermix® 320, Lasermix® 321, Lasermix® 321 (LASPUR® 216), Lasermix® 322 für TRUMPF CO₂-Laser der Truflow-Baureihe, Lasermix® 323, LASERMIX® 324, Lasermix® 330, Lasermix® 331 für FANUC C5000-Model E, Lasermix® 472, Lasermix® 477, Lasermix® 483, Lasermix® 581, Lasermix® 690 ROFIN Premix DC OXX

Haftungsausschluss: Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.

Linde Gas GmbH
 Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
 Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at