



BIOGON[®] C E 290 Kohlendioxid für Lebensmittel

Reinheit, %: $\geq 99,7$

Nebenbestandteile, ppm: Säure \leq Test erfüllt*
 PH₃, H₂S und andere reduzierende Bestandteile \leq Test erfüllt*
 CO $\leq 10 \mu\text{l/l}$

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Dampfdruck bei 20°C, [bar]	Füllmenge, ca. [kg]
6	140	720	23	57,25	5
13	178	850	28	57,25	10
26	204	1000	54	57,25	20
53	204	1710	100	57,25	40

Bündel mit Steigrohr

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Dampfdruck bei 20°C, [bar]	Füllmenge, ca. [kg]
600	140	1055	1400	57,25	450

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Lieferhinweis: Alle BIOGON-Produkte erfüllen die Anforderungen des einschlägigen österreichischen und europäischen Lebensmittelrechts. Dazu gehören insbesondere die europäischen Verordnungen VO(EG) Nr. 852/2004 und VO (EG) Nr. 178/2002 sowie die VO (EG) Nr. 1333/2008 und die VO (EU)231/2012. Die Gase der Produktgruppe BIOGON enthalten keine Allergene gemäß VO (EU)1169/2011, Anhang II. In den Herstellungsprozessen der BIOGON-Gase werden keine GVO-Erzeugnisse erzeugt, eingesetzt oder anderweitig verwendet. Das Mindesthaltbarkeitsdatum von BIOGON ist auf dem Chargenaufkleber der Gebinde angegeben.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, BIOGON[®] C, E290

Umrechnungszahlen:

m ³ Gas (15°C, 1 bar)	Liter Flüssigkeit	kg
1	1,569	1,848
0,637	1	1,178
0,541	0,849	1

Linde Gas GmbH

Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
 Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at

Kennzeichnung:	Flaschenschulter:	Grau RAL 7037
	Aufkleber:	BIOGON C
	Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)
	Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Eigenschaften: Unter Druck verflüssigtes Gas, erstickend

MAK-Wert:	5000 ppm
Chemisches Zeichen:	CO ₂
Molare Masse:	44,010 g/mol

Tripelpunkt:

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
216,58 K (-56,57 °C)	5,190 bar	196,7 kJ/kg

Kritische Temperatur:	304,21 K (31,06 °C)
Sublimationstemperatur bei 1,013 bar:	194,65 K (-78,5)°C
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar):	1,528

Anwendungen: In der Lebensmitteltechnik (z.B. Verpacken, Inertisieren), in der Getränkeindustrie, im Getränkeausschank.

Andere Lieferformen: BIOGON® C, E290 flüssig (EIGA / ISBT), Kohlendioxid 3.0, Kohlendioxid 4.5, Kohlendioxid 4.8, Kohlendioxid 5.3, Kohlendioxid flüssig, Kohlendioxid für SFC/SFE, Kohlendioxid für SFE-hochrein, Kohlendioxid med. mit Steigrohr, Kohlendioxid mit Steigrohr

Haftungsausschluss: Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.

Linde Gas GmbH
 Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
 Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at