



Argon 6.0

Reinheit, %: $\geq 99,9999$

| Nebenbestandteile, ppm: | | |
|-------------------------|--|------|
| O ₂ | | ≤0,5 |
| N ₂ | | ≤0,5 |
| H ₂ O | | ≤0,5 |
| KW | | ≤0,1 |
| CO | | ≤0,1 |
| CO ₂ | | ≤0,1 |

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

123.....

Lieferarten: Stahlflaschen

| Rauminhalt, [Liter] | Fülldruck, ca. [bar] ca. bar | Füllmenge ca. [m ³] |
|---------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 50 | 200 | 10 |

Flaschenbündel

| Rauminhalt, [Liter] | Fülldruck, ca. [bar] ca. bar | Füllmenge ca. [m] |
|---------------------|---------------------------------|-------------------|
| 600 | 300 | 182 |

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

| Umrechnungszahlen: | | |
|----------------------------------|------------------------------|-------|
| m ³ Gas (15°C, 1 bar) | l flüssig bei T _s | kg |
| 1 | 1,197 | 1,669 |
| 0,835 | 1 | 1,394 |
| 0,599 | 0,717 | 1 |

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Dunkelgrün RAL 6001
 Aufkleber: Argon 6.0
 Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6

Eigenschaften: Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

MAK-Wert: nicht festgelegt
 Chemisches Zeichen: Ar
 Molare Masse: 39,948 g/mol

Tripelpunkt:

| Temperatur | Druck | Schmelzwärme |
|---------------------|-----------|--------------|
| 83,8 K (-190,15 °C) | 0,687 bar | 29,3 kJ/kg |

Kritische Temperatur: 150,75 K (-122,4 °C)
 Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 87,29 K (-185,86 °C)
 Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,380

Anwendungen: Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

- bei Aufdampf- und Diffusionsvorgängen in der Fertigung von Halbleitern und dünnen Schichten
- als Füllgas für Gasentladungs- und Glühlampen
- als Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums
- als Trägergas in der Gaschromatographie
- für Sonderzwecke in der Meßtechnik, Forschung, Entwicklung

Andere Lieferformen: Argon , Argon 5.0, Argon 5.6, Argon 7.0, Argon f. Spektrometrie, Argon flüssig

Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.
 z.B. Premixe für Excimer-Laser; Betriebsgase für die ECD-Analytik (P5 / P10 - Gas ECD);
 Betriebsgase für Proportionalzählrohre (P10-Gas für Spektrometrie); Schweißschutzgase.

Haftungsausschluss: Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.



Linde Gas GmbH
 Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
 Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at

Änderungen vorbehalten
 Stand 08.11.2023