



Argon 5.0

Reinheit, %: $\geq 99,999$

Nebenbestandteile, ppm:

O ₂	≤ 2
N ₂	≤ 5
H ₂ O	≤ 3
KW	$\leq 0,2$

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

123.....

Lieferarten: **Linde MINICAN®**

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m ³]
1	12	12 l

Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m]
10	200	2,1
50	200	10,7

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m]
600	200	128,4

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge ca. [m]
600	300	182

Linde MINICAN® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Linde AG

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:

m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
1	1,197	1,669
0,835	1	1,394
0,599	0,717	1

Linde Gas GmbH
 Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
 Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at

Änderungen vorbehalten
 Stand 09.07.2021

Kennzeichnung:	Flaschenschulter:	Dunkelgrün RAL 6001	
	Aufkleber:	Argon 5.0	
	Ventilanschluss:	Fülldruck 200 bar:	W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6
		Fülldruck 300 bar (Bündel):	W 30 x 2 nach DIN 477-5 Nr. 54

Eigenschaften: Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

MAK-Wert:	nicht festgelegt
Chemisches Zeichen:	Ar
Molare Masse:	39,948 g/mol

Tripelpunkt:

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-189.35 °C)	687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur:	150,75 K (-122,4 °C)
Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts):	87,29 K (-185,86 °C)
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar):	1,380

Anwendungen: Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

- in der Schweißtechnik
- bei Aufdampf- und Diffusionsvorgängen in der Fertigung von Halbleitern und dünnen Schichten
- als Füllgas für Gasentladungs- und Glühlampen
- als Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums
- als Trägergas in der Gaschromatographie
- für Sonderzwecke in der Meßtechnik, Forschung, Entwicklung

Andere Lieferformen: Argon , Argon 5.6, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon f. Spektrometrie, Argon flüssig

Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.
z.B. Premixe für Excimer-Laser; Betriebsgase für die ECD-Analytik (P5 / P10 - Gas ECD);
Betriebsgase für Proportionalzählrohre (P10-Gas für Spektrometrie); Schweißschutzgase.

Haftungsausschluss: Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.



Linde Gas GmbH
Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at