

Formiergas 80/20

Zusammensetzung:

Wasserstoff (H₂)

20%

Stickstoff (N₂)

80%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten:

Stahlflaschen

Rauminhalt [Liter]	, außen-Ø ca.[mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m³]
10	140	975	20	200	2
50	229	1655	80	200	10

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit:

EG-Sicherheitsdatenblatt, Formiergas 80/20

Kennzeichnung:

Flaschenschulter: Rot RAL 3000

Aufkleber: Formiergas (mit Angabe der Gemischzusammensetzung)

Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 LH (DIN 477 Nr. 1)

Flaschenfarbe: Grau RAL 7037

Anwendungen:

Prozessgas nach DIN EN ISO 14175:N5 - NH - 20

Schutzgas mit stark reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff beim Schweißen, Löten, Glühen und Härten. Verwendung auch als

Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen.

Andere Lieferformen:

Formiergas 70/30, Formiergas 90/10, Formiergas 95/5

Haftungsausschluss:

Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.

Linde Gas GmbH Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at