



## CORGON® S 5

**Zusammensetzung:** Argon (Ar) 95%  
Sauerstoff (O<sub>2</sub>) 5%  
Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

### Sicherheit:

**Kennzeichnung:** Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018  
Aufkleber: CORGON S 5  
Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)  
Flaschenfarbe: Grau RAL 7037

**Anwendungen:** Prozessgas nach DIN EN ISO 14175:M22  
Schutzgas zum MAG-Schweißen von Baustahl, Schiffbaustahl, Feinkornstahl,  
Druckbehälterstahl und verzinkten oder aluminieren Stahlblechen.

**Andere Lieferformen:** CORGON® 10, CORGON® 10 He30, CORGON® 13 S4, CORGON® 18, CORGON® 253 He 18,  
CORGON® 5 S4, CORGON® 8, CORGON® S8

**Haftungsausschluss:** Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.