



Argon flüssig

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Argon flüssig wird tiefkalt verflüssigt im Straßentankwagen geliefert.
Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit:

Umrechnungszahlen:	m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
	1	1,197	1,669
	0,835	1	1,394
	0,599	0,717	1

Eigenschaften: Tiefkalt verflüssigtes Gas, erstickend

MAK-Wert: nicht festgelegt
Chemisches Zeichen: Ar
Molare Masse: 39,948 g/mol

Tripelpunkt:

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-190.15 °C)	0,687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur: 150,75 K (-122,4 °C)
Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 87,29 K (-185,86 °C)
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,380

Anwendungen: Als Schutzgas in der Schweißtechnik nach EN 439 und beim Glühen von Metallen.
Als Spülgas zur Reinigung von Metallschmelzen.
Schutz und Schneidgas in der Lasertechnik.

Andere Lieferformen: Argon , Argon 5.0, Argon 5.6, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon f. Spektrometrie

Haftungsausschluss: Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.