



Argon 4.6

Reinheit, %: $\geq 99,996$

Nebenbestandteile, ppm:		
CO ₂		≤1
N ₂		≤10
O ₂		≤4
H ₂ O		≤5

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
10	140	975	20	200	2,1
20	204	965	40	200	4,3
50	229	1655	80	200	10,7

LISYTEC®

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
20	204	965	40	300	6,07

LISYTEC®

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	80	300	15,2

LIPAC® duo Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600			1500	300	182

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, Argon

Umrechnungszahlen:	m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
	1	1,197	1,669
	0,835	1	1,394
	0,599	0,717	1

Linde Gas GmbH

Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at

Kennzeichnung:	Flaschenschulter:	Dunkelgrün RAL 6001
	Aufkleber:	Argon
	Ventilanschluss:	Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6
	Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Eigenschaften: Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

MAK-Wert:	nicht festgelegt
Chemisches Zeichen:	Ar
Molare Masse:	39,948 g/mol

Tripelpunkt:

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-190,15 °C)	0,687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur:	150,75 K (-122,4 °C)
Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts):	87,29 K (-185,86 °C)
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar):	1,380

Anwendungen: Prozessgas nach DIN EN ISO 14175:11
Schutzgas für das WIG-Schweißen aller schweißbaren Metalle wie Baustähle, nichtrostenden Stählen, Aluminium, Aluminiumlegierungen und Kupfer, für das MIG-Schweißen von Aluminium, Kupfer, Nickel und deren Legierungen.
Schutzgas beim Glühen von Metallen.
Als Spülgas zur Reinigung von Metallschmelzen.

Andere Lieferformen: Argon 5.0, Argon 5.6, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon f. Spektrometrie, Argon flüssig
Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.
Weitere Lieferformen auf Anfrage.

Haftungsausschluss: Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.

Linde Gas GmbH
Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at