



CORGON® 8

Zusammensetzung: Kohlendioxid (CO₂) 8%%
 Argon (Ar) Rest
 Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: LIPAC® duo Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	außen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600			1460	300	190

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Lieferhinweis: Lieferung auf Anfrage

Sicherheit:

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018
 Ventilanschluss: LIPAC® duo Bündel: Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach ISO 5145 Nr. 30

Anwendungen: Schutzgas zum MAG- Schweißen im dünnen und mittleren Blechdickenbereich. Bei hoher Schweißgeschwindigkeit ergibt sich eine flache Schweißnaht mit wenig Schlacke und Spritzer, besonders geeignet für das Schweißen im Impulslichtbogen.

Andere Lieferformen: CORGON® 10, CORGON® 10 He30, CORGON® 13 S4, CORGON® 18, CORGON® 2S3 He 18, CORGON® 5 S4, CORGON® S 5, CORGON® S8

Haftungsausschluss: Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde Gas GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde Gas GmbH.

Linde Gas GmbH
 Carl-von-Linde-Platz 1, A-4651 Stadl-Paura
 Telefon 050.4273, Fax 050.4273-1900, www.linde-gas.at